



## ใบสั่งซื้อ

ผู้ขาย พี.อีควิปเมนท์  
ที่อยู่ เลขที่ ๕๐/๓ ถนนโกสีย์ใต้  
ตำบลปากน้ำโพ อำเภอเมืองนครสวรรค์ จังหวัดนครสวรรค์ ๖๐๐๐๐  
โทรศัพท์ ๐๘๑-๔๗๒๗๕๐๑  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี ๓๕๐๐๑๐๐๐๓๒๖๕๖

ใบสั่งซื้อเลขที่ ๔๓๘/๓๐/๑๓/๖๔  
วันที่ ๒ ธันวาคม ๒๕๖๔  
ส่วนราชการ แขวงทางหลวงนครสวรรค์ที่ ๒ (ตากฟ้า)  
ที่อยู่ ๓๗๕ หมู่ ๑ ตำบลตากฟ้า อำเภอดงพิกษ จังหวัด  
นครสวรรค์  
โทรศัพท์ ๐-๕๖๒๔-๑๔๐๒

ตามที่ พี.อีควิปเมนท์ ได้เสนอราคา ไว้ต่อ แขวงทางหลวงนครสวรรค์ที่ ๒ (ตากฟ้า) ซึ่งได้รับราคาและตกลงซื้อ ตามรายการดังต่อไปนี้

| ลำดับ | รายการ            | จำนวน | หน่วย | ราคาต่อหน่วย<br>(บาท) | จำนวนเงิน<br>(บาท) |
|-------|-------------------|-------|-------|-----------------------|--------------------|
| ๑     | มือจับกระบอบอกหาง | ๑     | ชิ้น  | ๔๕๐.๐๐                | ๔๕๐.๐๐             |
|       |                   |       |       | รวมเป็นเงิน           | ๔๕๐.๐๐             |
|       |                   |       |       | ภาษีมูลค่าเพิ่ม       | ๒๙.๔๔              |
|       |                   |       |       | รวมเป็นเงินทั้งสิ้น   | ๔๗๙.๔๔             |

การซื้อ อยู่ภายใต้เงื่อนไขต่อไปนี้

- กำหนดส่งมอบภายใน ๕ วันทำการ นับถัดจากวันที่ผู้รับจ้างได้รับผู้ขายได้รับใบสั่งซื้อ
- ครบกำหนดส่งมอบวันที่ ๑๓ ธันวาคม ๒๕๖๔
- สถานที่ส่งมอบ แขวงทางหลวงนครสวรรค์ที่ ๒ (ตากฟ้า) ๓๗๕ หมู่ ๑
- ระยะเวลาประกัน -
- สงวนสิทธิ์ค่าปรับกรณีส่งมอบเกินกำหนด โดยคิดค่าปรับเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาส่งของที่ยังไม่ได้รับมอบ
- ส่วนราชการสงวนสิทธิ์ที่จะไม่รับมอบถ้าปรากฏว่าสินค้านั้นมีลักษณะไม่ตรงตามรายการที่ระบุไว้ในใบสั่งซื้อ กรณีนี้ผู้ขายจะต้องดำเนินการเปลี่ยนใหม่ให้ถูกต้องตามใบสั่งซื้อทุกประการ
- การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการ หน่วยงานของรัฐสามารถนำผลการปฏิบัติงานแล้วเสร็จตามสัญญาหรือข้อตกลงของคู่สัญญาเพื่อนำมาประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการ

หมายเหตุ:

- การติดอากรแสตมป์ให้เป็นไปตามประมวลกฎหมายรัษฎากร หากต้องการให้ใบสั่งซื้อมีผลตามกฎหมาย

๒.ใบสั่งซื้อสั่งจ้างนี้อ้างอิงตามเลขที่โครงการ ๖๔๑๒๗๐๐๑๗๐๘ ชื่อวัสดุอะไหล่เครื่องจักรหมายเลข ๐๔-๖๐๓๗-๑๙-๙ ยี่ห้อ HONDA จำนวน ๑ รายการ ตามใบเบิกเลขที่ ๔๓๘/๓๐/๑๓/๖๕ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง

ลงชื่อ.....ผู้สั่งซื้อ

( นายสกล กาญจนากร )

ผอ.ขท.รักษาราชการแทน

ผอ.ขท.นครสวรรค์ที่ ๒

วันที่ ๒ ธันวาคม ๒๕๖๔

ลงชื่อ.....ผู้รับใบสั่งซื้อ

( นายสุพจน์ จุนจันจา )

ผู้จัดการร้าน

วันที่ ๒ ธันวาคม ๒๕๖๔

เลขที่โครงการ ๖๔๑๒๗๐๐๑๗๐๘

เลขคุมสัญญา ๖๔๑๒๑๔๐๒๕๗๕๙