



ใบสั่งซื้อ

ผู้ขาย พี.อีควิปเมนท์
 ที่อยู่ เลขที่ ๕๐/๓ ถนนโกสีย์ใต้
 ตำบลปากน้ำใต้เทศบาลเมืองนครสวรรค์จังหวัดนครสวรรค์ ๖๐๐๐๐
 โทรศัพท์ ๐๘๑-๙๗๒๗๕๐๑
 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี ๓๕๐๐๑๐๐๐๓๒๖๕๖

ใบสั่งซื้อเลขที่ ๔๓๘/๓๐/๒๑๑/๖๕
 วันที่ ๑๖ กันยายน ๒๕๖๕
 ส่วนราชการ แขวงทางหลวงนครสวรรค์ที่ ๒ (ตากฟ้า)
 ที่อยู่ ๓๗๕ หมู่ ๑ ตำบลตากฟ้าอำเภอตากฟ้าจังหวัดนครสวรรค์
 โทรศัพท์ ๐-๕๖๒๔-๑๔๐๒

ตามที่ พี.อีควิปเมนท์ ได้เสนอราคา ไว้ต่อ แขวงทางหลวงนครสวรรค์ที่ ๒ (ตากฟ้า) ซึ่งได้รับราคาและตกลงซื้อ ตามรายการดังต่อไปนี้

๖

ลำดับ	รายการ	จำนวน	หน่วย	ราคาต่อหน่วย (บาท)	จำนวนเงิน (บาท)
๑	เฟืองเกียร์ เฟืองเกียร์	๑	ชิ้น	๙๐๐.๐๐	๙๐๐.๐๐
(เก้าร้อยบาทถ้วน)				รวมเป็นเงิน	๘๔๑.๑๒
				ภาษีมูลค่าเพิ่ม	๕๘.๘๘
				รวมเป็นเงินทั้งสิ้น	๙๐๐.๐๐

การซื้อ อยู่ภายใต้เงื่อนไขต่อไปนี้

- กำหนดส่งมอบภายใน ๕ วันทำการนับถัดจากวันที่ผู้รับจ้างได้รับผู้ขายได้รับใบสั่งซื้อ
- ครบกำหนดส่งมอบวันที่ ๒๓ กันยายน ๒๕๖๕
- สถานที่ส่งมอบ แขวงทางหลวงนครสวรรค์ที่ ๒ (ตากฟ้า) ๓๗๕ หมู่ ๑
- ระยะเวลาประกัน -
- สงวนสิทธิ์ค่าปรับกรณีส่งมอบเกินกำหนดโดยคิดค่าปรับเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาสั่งของที่ยังไม่ได้รับมอบ
- ส่วนราชการสงวนสิทธิ์ที่จะไม่รับมอบถ้าปรากฏว่าสินค้านั้นมีลักษณะไม่ตรงตามรายการที่ระบุไว้ในใบสั่งซื้อ กรณีนี้ผู้ขายจะต้องดำเนินการเปลี่ยนแปลงให้ถูกต้องตามใบสั่งซื้อทุกประการ
- การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการ หน่วยงานของรัฐสามารถนำผลการปฏิบัติงานแล้วเสร็จตามสัญญาหรือข้อตกลงของคู่สัญญาเพื่อนำมาประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการ

หมายเหตุ :

๑. การติดอากรแสตมป์ให้เป็นไปตามประมวลกฎหมายรัษฎากร หากต้องการให้ใบสั่งซื้อมีผลตามกฎหมาย

๒. ใบสั่งซื้อสั่งจ้างนี้อ้างอิงตามเลขที่โครงการ ๖๕๐๙๗๓๓๔๙๖๘ ชื่อวัสดุอะไหล่เครื่องจักรหมายเลข ๐๔-๖๐๔๕-๑๙-๙ ยี่ห้อ HONDA จำนวน ๖ รายการ ตามใบเบิกเลขที่ ๔๓๘/๓๐/๒๑๑/๖๕ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง

ลงชื่อ.....ผู้สั่งซื้อ

(นายสกล กาญจนกร)

ผอ.ขท.รักษาราชการแทน

ผอ.ขท.นครสวรรค์ที่ ๒

วันที่ ๑๖ กันยายน ๒๕๖๕

ลงชื่อ.....ผู้รับใบสั่งซื้อ

(นายสุพจน์ จุนจันจา)

ผู้จัดการร้าน

วันที่ ๑๖ กันยายน ๒๕๖๕

เลขที่โครงการ ๖๕๐๙๗๓๓๔๙๖๘

เลขคุมสัญญา ๖๕๐๙๑๔๓๕๕๑๙๔