

ข้อมูลสาระสำคัญในสัญญา

1. หน่วยงาน แขวงทางหลวงนครสวรรค์ที่ 2 (ตากฟ้า)
2. เลขที่โครงการ 67079583034
3. ชื่อโครงการ จ้างซ่อมระบบเท้าย เครื่องจักรหมายเลข 23-6324-17-0 ยี่ห้อ HINO ตามใบบันทึกเลขที่ 438/09/67 โดยวิธีเฉพาะเจาะจง
4. งบประมาณ 3,500.00 บาท
5. ราคากลาง 3,500.00 บาท
6. รายชื่อผู้เสนอราคา มีดังนี้

	รายการพิจารณา	เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร	รายชื่อผู้เสนอราคา	ราคาที่เสนอ
1	ซ่อมระบบเท้าย เครื่องจักรหมายเลข 23-6324-17-0 ยี่ห้อ HINO	360990029XXXX	นายสมชาย วงษ์ม่วง	3,500.00

7. ผู้ที่ได้รับการคัดเลือก ได้แก่

ลำดับ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร	ชื่อผู้ขาย	เลขคู่มือสัญญาในระบบ e-GP	เลขที่สัญญา / ใบสั่งซื้อ	วันที่ทำสัญญา / ใบสั่งซื้อ	จำนวนเงิน	สถานะสัญญา	เหตุผลที่คัดเลือก
1	360990029XXXX	นายสมชาย วงษ์ม่วง	670814035321	438/09/67	02/08/2567	3,500.00	จัดทำสัญญา/ PO แล้ว	เป็นผู้มีคุณสมบัติตรงตามเงื่อนไขที่กำหนด