

ข้อมูลสาระสำคัญในสัญญา

- หน่วยงาน แขวงทางหลวงราชบุรี
- เลขที่โครงการ 67089480427
- ชื่อโครงการ จ้างเหมาทำการติดตั้งป้ายเตือนทางโค้งพลังงานแสงอาทิตย์ ขนาด 60x75 ซม. ติดสติ๊กเกอร์ Diamond Grade หลอด LED จำนวน 126 ดวง พร้อมเลนส์กันน้ำ แผงโซล่าเซลล์ ขนาด 20 วัตต์ แบตเตอรี่ 12 โวลต์ 12 แอมป์ จำนวน 2 ชุด มีเฟรมพร้อมเสาเหล็ก ขนาด 3x3 นิ้ว หนา 3.2 มม. สูง 3 เมตร ทาสีขาว 1 ต้น (แบบ 2 หน้า) ในทางหลวงหมายเลข 3206
- งบประมาณ 499,400.00 บาท
ตอนห้วยศาลา-จอมบึง ที่ กม.54+000 ปริมาณงาน 1 แห่ง (11 EACH) โดยวิธีเฉพาะเจาะจง
- ราคากลาง 499,400.00 บาท

6. รายชื่อผู้เสนอราคา มีดังนี้

	รายการพิจารณา	เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร	รายชื่อผู้เสนอราคา	ราคาที่เสนอ
1	จ้างเหมาทำการติดตั้งป้ายเตือนทางโค้งพลังงานแสงอาทิตย์ ขนาด 60x75 ซม. ติดสติ๊กเกอร์ Diamond Grade หลอด LED จำนวน 126 ดวง พร้อมเลนส์กันน้ำ แผงโซล่าเซลล์ ขนาด 20 วัตต์ แบตเตอรี่ 12 โวลต์ 12 แอมป์	0705561001462	บริษัท พี ที อินฟินิท จำกัด	499,400.00

7. ผู้ที่ได้รับการคัดเลือก ได้แก่

ลำดับ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร	ชื่อผู้ขาย	เลขคู่มือสัญญาในระบบ e-GP	เลขที่สัญญา / ใบสั่งซื้อ	วันที่ทำสัญญา / ใบสั่งซื้อ	จำนวนเงิน	สถานะสัญญา	เหตุผลที่คัดเลือก
1	0705561001462	บริษัท พี ที อินฟินิท จำกัด	670814448692	รบ./พ./43/2567	21/08/2567	499,400.00	จัดทำสัญญา/ PO แล้ว	เป็นผู้มีคุณสมบัติตรงตามเงื่อนไขที่กำหนด