

## ข้อมูลสาระสำคัญในสัญญา

1. หน่วยงาน                      แขวงทางหลวงปัตตานี
2. เลขที่โครงการ                68089195580
3. ชื่อโครงการ                 จ้างงานจ้างผลิตแผ่นป้ายจราจร มีเฟรม ใช้แผ่นเหล็กอาบสังกะสี ขนาด 1.2 มม. สติ๊กเกอร์พื้นสะท้อนแสงชนิด Advance Flexible Engineer Grade ตัวอักษรเส้นขอบหรือเครื่องหมายสีดำทึบแสง โดยวิธีการ ตัด - แปะ จำนวน 7 รายการ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง
4. งบประมาณ                    167,200.00 บาท
5. ราคากลาง                    167,200.00 บาท
6. รายชื่อผู้เสนอราคา มีดังนี้

|   | รายการพิจารณา  | เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร | รายชื่อผู้เสนอราคา           | ราคาที่เสนอ |
|---|--|----------------------------|------------------------------|-------------|
| 1 | งานจ้างผลิตแผ่นป้ายจราจร มีเฟรม ใช้แผ่นเหล็กอาบสังกะสี ขนาด 1.2 มม. สติ๊กเกอร์พื้นสะท้อนแสงชนิด Advance Flexible Engineer Grade ตัวอักษรเส้นขอบหรือเครื่องหมายสีดำทึบแสงโดยวิธีการตัด-แปะ จำนวน 7 รายการ | 0105551136239              | บริษัท เอ พลัส ทราฟฟิค จำกัด | 167,200.00  |

### 7. ผู้ที่ได้รับการคัดเลือก ได้แก่

| ลำดับ | เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร | ชื่อผู้ขาย                   | เลขคู่มือสัญญาในระบบ e-GP | เลขที่สัญญา / ใบสั่งซื้อ | วันที่ทำสัญญา / ใบสั่งซื้อ | จำนวนเงิน  | สถานะสัญญา    | เหตุผลที่คัดเลือก                        |
|-------|----------------------------|------------------------------|---------------------------|--------------------------|----------------------------|------------|---------------|--|
| 1     | 0105551136239              | บริษัท เอ พลัส ทราฟฟิค จำกัด | 680814281444              | 313/-/159/68             | 07/08/2568                 | 167,200.00 | ส่งงานครบถ้วน | เป็นผู้มีคุณสมบัติตรงตามเงื่อนไขที่กำหนด |