ประกาศแขวงทางหลวงอุทัยธานี

เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา ซื้อป้ายเตือนแนวทางโค้ง ขนาด ๐.๖๐x๐.๗๕ ม. พร้อมเสาเหล็ก ๓"x๓"x๓.๐๐ ม. พร้อมน็อตชุบซิงค์ จำนวน ๕๒ ชุด โดยวิธีเฉพาะเจาะจง

ตามที่ แขวงทางหลวงอุทัยธานี ได้มีโครงการ **ซื้อป้ายเตือนแนวทางโค้ง ขนาด ๐.๖๐x๐.๗๕ ม. พร้อมเสาเหล็ก ๓"x๓"x๓.๐๐ ม. พร้อมน็อตชุบซิงค์ จำนวน ๕๒ ชุด โดยวิธีเฉพาะเจาะจง นั้น**

ซื้อป้ายเตือนแนวทางโค้ง ขนาด ๐.๖๐x๐.๗๕ ม. พร้อมเสาเหล็ก ๓"x๓"x๓.๐๐ ม. พร้อมน็อตชุบซิงค์ จำนวน ๕๒ ชุด จำนวน ๑ งาน ผู้ได้รับการคัดเลือก ได้แก่ บริษัท 500 ไมล์ จำกัด (ขายส่ง,ขายปลีก,ให้บริการ,ผู้ผลิต) โดยเสนอราคา เป็นเงินทั้งสิ้น ๔๙๔,๐๐๐.๐๐ บาท (สี่แสนเก้าหมื่นสี่พันบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวง

ประกาศ ณ วันที่ ๙ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมโภช โอทาตะ)

วิศวกรโยธาชำนาญการพิเศษ รักษาราชการแทน

ผู้อำนวยการแขวงทางหลวงอุทัยธานี