

## ข้อมูลสาระสำคัญในสัญญา

1. หน่วยงาน                      สำนักเครื่องกลและสื่อสาร กรมทางหลวง กรุงเทพฯ
2. เลขที่โครงการ                68109078958
3. ชื่อโครงการ                    ประกวดราคาจ้างโครงการจ้างผลิตเครื่องจักรกลจ้างปรับปรุงสภาพและสมรรถนะรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 4 ตัน 6 ล้อ และติดตั้งกระเช้างานไฟฟ้าเป็นรถกระเช้าไฟฟ้า ยกสูงได้ไม่น้อยกว่า 15 เมตร จำนวน 4 คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)
4. งบประมาณ                      11200000 บาท
5. ราคาากลาง                    11116000 บาท
6. รายชื่อผู้เสนอราคา มีดังนี้

	รายการพิจารณา	เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร	รายชื่อผู้เสนอราคา	ราคาที่เสนอ
1	โครงการจ้างผลิตเครื่องจักรกลจ้างปรับปรุงสภาพและสมรรถนะรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 4 ตัน 6 ล้อ และติดตั้งกระเช้างานไฟฟ้าเป็นรถกระเช้าไฟฟ้า ยกสูงได้ไม่น้อยกว่า 15 เมตร จำนวน 4 คัน	0105540069624	บริษัท แจนไนน์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด	11,112,000.00
		0145556001293	บริษัท วังน้อยการช่าง จำกัด	11,116,000.00

### 7. ผู้ที่ได้รับการคัดเลือก ได้แก่

ลำดับ	เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร	ชื่อผู้ขาย	เลขคู่มือสัญญาในระบบ e-GP	เลขที่สัญญา / ใบสั่งซื้อ	วันที่ทำสัญญา / ใบสั่งซื้อ	จำนวนเงิน	สถานะสัญญา	เหตุผลที่คัดเลือก
1	0105540069624	บริษัท แจนไนน์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด	681124008665	สก.อ.(งท.) /6/2569	28/11/2568	11,112,000.00	จัดทำสัญญา/ PO แล้ว	เป็นผู้มีคุณสมบัติและขอเสนอทางเทคนิค ถูกต้องครบถ้วนและเป็นผู้เสนอราคา ต่ำสุด